

ПИТАЊЕ:

УПРАВА ЗА ЗАЈЕДНИЧКЕ ПОСЛОВЕ
РЕПУБЛИЧКИХ ОРГАНА
П И С А Р Н И Ц А - 55

ПРИМЉЕНО: 25.05.2017

04/05/17

Орган	Орг. јед.	Број	Прилог	Вредн.
000	01	40402-1117	2	

Конкурсну документацију (КД) за предметну јавну набавку припремили сте супротно Закону о јавним набавкама из следећих разлога.

Није могуће прописати обавезан обилазак локације и да од тога зависи прихватљивост понуде. То се може прописати само као могућност а понуђачима који имају нејасноћа тражиће додатна појашњења или ће по својој вољи обићи локацију. Тражимо да овако постављени услов обиласка локације избришете избришете

Тражи се поседовање SRPS ISO/IEC 50001 ISO/IEC 50001 систем менаџмента енергијом или одговарајући, па је потребно прецизирати да је то SRPS EN ISO 50001:2012 са обимом примене извођење машинских и електро инсталација да неби понуђачи достављали овај стандард који се односе на производњу хране или слично и тиме формално испунили овај услов.

За део пословног капацитета тражи се:

- Сертификат EN ISO 3834-2 издат на основу референтног документа EA-6/02 M2013 од сертифициваног тела за производе (референтни стандард ISO/IEC 17065) односно сертифициваног тела за системе (референтни стандард ISO/IEC 17021) који у свом подручју важења има и поступке заваривања 111 и 311 на цевоводима;
 - важеће одобрење технологије израде нераставивог споја издат од акредитованог контролног тела које је уједно и именовано тело за поступак 111 према SRPS EN ISO 15614-1:2008/A2:2012 за тип завареног споја BW и FW;
 - важеће одобрење технологије израде нераставивог споја издат од акредитованог контролног тела које је уједно и именовано тело за поступак 311 према SRPS EN ISO 15614-1:2008/A2:2012 за тип завареног споја BW и FW;
 - важеће одобрење технологије израде тврдолењених спојева (BPS) заједно са одговарајућим одобрењем за предметну технологију (BPQR) које је издало именовано тело које је уједно и акредитовано контролно тело;
- Ако се има у виду да се од заваривачки радова изводи само:
Испорука и уградња цевовода за повезивање резервоара, DN100 24 м
Израда и уградња челичних редукција, комплет са прирубницама и контраприруб. ДН 65/40 3 ком
ДН 50/40 3 ком

Зашто наручилац посла сматра да је нужан најстрожи стандар из домена заваривања

EN ISO 3834-2, за тако прост посао, који успешно може извршити свака предузетничка радња. Напомињемо да се овај стандард тражи за производи у најсложенијих машинских производа са знатним динамичким и статичким оптерећењима, као што су челични мостови, бродограђа, авио индустрија, нафтне платформе, гасоводи притиска већим од 16 бара и слично.

Обзиром да је наручилац посла тражио да понуђачи морају имати одговорног извођача радова и вариоце са одговарајућим сертификатима, сматрамо да је стандард EN ISO 3834-2 за овај посао непоредан, нелогичан, да је дискриминаторски и да драстично смањује конкуренцију и зато тражимо да се овај стандард и одобрења израде споја уклоне из КД. Као додатну сигурност завареног споја наручиоц посла може предвидети снимање варова, испитивање на њивој и непрпусност, што је једноставно и сасвим поуздано.

Зашто је потребна лиценца 330 ако нема никаквог пројектовања?

Зашто наручилац посла сматра да је потребно ангажовање 8 вариоца (по 4 за сваки поступак) за овако мали посао који се изводи у року од 90 дана? Сматрамо да је довољан по један вариоц за поступак 311 и 111.

Зашто је потребно ангажовање 2 лемноца за постављање бакарне цеви дужине 24 м, за време од 90 дана.

Зашто наручиоц посла сматра да је за минималне машинске радове напред наведене, потребно ангажовати 4 инжењера?

Тражимо да наручиоц посла наведе бар 3 фирме у целој Србији, које могу имати следеће:

- важеће одобрење технологије израде нераставивог споја издат од акредитованог контролног тела које је уједно и именовано тело за поступак 111 према SRPS EN ISO 15614-1:2008/A2:2012 за тип завареног споја BW и FW;

- важеће одобрење технологије израде нераставивог споја издат од акредитованог контролног тела које је уједно и именовано тело за поступак 311 према SRPS EN ISO 15614-1:2008/A2:2012 за тип завареног споја BW и FW;

- важеће одобрење технологије израде тврдолемљених спојева (BPS) заједно са одговарајућим одобрењем за предметну технологију (BPQR) које је издало именовано тело које је уједно и акредитовано контролно тело;

Зашто наручилац посла сматра да је нужно за извршење предметног посла да одобрење технологије израде нераставивог споја мора бити издато од акредитованог тела које је уједно и именовано тело или то може издати само акредитовано тело?

У колико наручилац посла не припреми конкурсну документацију у складу са напред наведеним примедбама и сугестијама, поднећемо захтев за заштиту права, јер сматрамо да је овако припремљена документација подложна могућим манипулацијама.

У складу сав чланом 20. ЗЈН, мејлом или факсом потврдите пријем овог акта.

О д г в о р:

Наручилац је одредио и дефинисао захтев који се односи на обилазак објекта, да би понуђачи имали комплетан увид у место и стање мазутне инсталације и опреме која је предмет ове набавке а ради припремања квалитетније понуде. Захтев је одређен из разлога што искључиво обиласком локације може да се стекне увид и добију информације које се односе на захтеве дефинисане спецификацијом радова који су предмет ове набавке. Обилазак локације не представља захтев који дискриминише било кога, већ управо супротно пружа могућност да сва заинтересована лица добију увид на исти начин о месту и стању постојећих цистерни за мазут, мазутних инсталација и припадајућих електро инсталација с обзиром да су предметни радови врло захтевни са аспекта запаљивости, а изводе се у објекту који је од државног значаја. Због наведеног, сматрамо да захтев може да се испуни уз минимално ангажовање понуђача.

Сертификат SRPS EN ISO 500001 је из области која је предмет јавне набавке, односно изградње цевоводних система и термотехничких инсталација.

Сертификати и одобрења везани за заваривање нису одређени на начин да дискриминишу, јер сертификате може да поседује свако правно лице које успешно заврши поступак сертификације и самим тим докаже да је квалификовано за ту врсту посла. Наручилац сматра да су заварени спојеви на резервоарима горива и цевоводима за гориво, као фаза у извођењу радова (посебно имајући у виду важност објекта у коме се изводе радови) одговоран посао, имајући у виду да кроз цевоводе пролази запаљива течност и не сме се дозволити да заваривање изводи правно или физичко лице којеније квалификовано за ту врсту посла. Управо из тог разлога се захтевају сертификати и одобрења којима се доказује оспособљеност за ту врсту посла а сертификатима који се односе на завариваче доказује се да су физичка лица оспособљена за ту врсту посла. Наручилац остаје при ставу по питању сертификата EN ISO 3834-2, као и захтевима који се односе на одобрења израде нераставивих и тврдолемљених спојева.

Прихвата се примедба која се односи на Лиценцу 330 и иста се брише из додатних услова.

Конкурсном документацијом није тражено 8 заваривача већ за сваки поступак по два заваривача. Разлог томе је што је објекат на коме се изводе радови посебне намене и за улазак у њега су потребне специјалне провере ради издавања дозволе за улазак у објекат које могу да трају и дуже од 30 дана, тако да и у случају да један заваривач, из било ког разлога спречености за рад, не може да настави започети посао, мења га други који је већ има дозволу за улазак. Дакле, један заваривач-лемилац за сваки поступак заваривања је оперативан, а други је резерва, како би се радови окончали у року који је одређен конкурсном документацијом.

Безбедносна провера дефинисана је конкурсном документацијом у глави III Техничке карактеристике у тачки 8. и у Моделу уговора у члану 11.

За предметне радове потребно је испунити услов који се односи на кадровски капацитет и то из следећих разлога:

- најмање једног запосленог или радно ангажованог машинског инжењера са важећом лиценцом ИКС-а број 430- ради обављања послова одговорног извођача радова);

- најмање једног запосленог или радно ангажованог инжењера за аутоматско управљање- аутоматичар - ради обављања послова прераде електро- командног ормана;

- најмање једног запосленог или радно ангажованог инжењера заваривања који прописује технологију заваривања - ради обављања послова израде технологије заваривања као и само праћење процеса заваривања.

Сходно тачки 3.1.2 прилога 1 Правилника о техничким захтевима за пројектовање, израду и оцењивање усаглашености опреме под притиском („Службени гласник РС“ број 87/2011) захтева се да одобрење поступка реализује или именовано тело за оцењивање усаглашености или именовано тело за нераставиве спојеве. Акредитација је

предуслов да би неко тело за оцењивање усаглашености било именовано. Из свега напред наведеног остајемо при свом ставу да одобрење буде издато од тела које је и акредитовано и именовано.

Напомињемо да понуђач који не може да испуни додатне услове дефинисане конкурсном документацијом, може у складу са чланом 81. Закона о јавним набавкама, поднети заједничку понуду.